

## Capabilités et SPC

<b>Domaine</b>	Ingénierie et Architecture
<b>Filière</b>	Ingénierie et gestion industrielles
<b>Orientation</b>	Logistique et organisation industrielles (IGLO)
<b>Mode de formation</b>	Plein temps

### Informations générales

Nom	: Capabilités et SPC
Identifiant	: CapSPC
Années académiques	: 2020-2021, 2021-2022, 2022-2023
Responsable	: Jean-Michel Schulz
Charge de travail	: 45 heures d'études
Périodes encadrées	: 48 (= 36 heures)

Semestre	E1	S1	S2	E2	S3	S4	E3	S5	S6
Laboratoire						48			

### Connaissances préalables recommandées

Prérequis du module

### Objectifs

- Définir le concept de variabilité

Capabilité des moyens de contrôles (CMC) :

- Expliquer les éléments d'une étude de Répétabilité et Reproductibilité (R&R)
- Démontrer et analyser la capabilité d'un instrument de mesure
- Mettre en place une approche CMC
- Analyser un problème industriel

Maitrise statistique des processus (MSP/SPC) :

- Décrire les principaux indicateurs associés à la MSP
- Interpréter les principaux graphiques de contrôles
- Démontrer la capabilité d'un processus de production

### Contenu et formes d'enseignement

Répartition des périodes indiquée à titre informatif.

**Laboratoire:** 48 périodes

- Apprentissage par projets. Etudes de cas

48

### Bibliographie

Aucune information

### Contrôle de connaissances

**Laboratoire** : Au moins deux évaluations.

### Calcul de la note finale

Note finale = moyenne laboratoire x 1