

Organisation

Domaine	Economie et Services
Filière	Economie d'entreprise
Orientation	Economie d'entreprise (EE)
Mode de formation	Plein temps

Informations générales

Nom:	:	Organisation
Identifiant:	:	HEG-Organ
Année académique	:	2020-2021
Responsable:	:	Bernard Uwamungu
Charge de travail:	:	60 heures d'études
Périodes encadrées:	:	30 (= 22.5 heures)

Semestre	E1	S1	S2	E2	S3	S4	E3	S5	S6
Cours			30						

Connaissances préalables recommandées

Aucunes.

Objectifs

Au terme de l'unité d'enseignement, l'étudiant-e doit :

1. Comprendre le sens d'une démarche organisationnelle et être à même d'en décrire les éléments essentiels
2. Connaître la terminologie et les principes de base de la théorie organisationnelle
3. Savoir appliquer les instruments de l'organisation structurelle et procédurale à des situations réelles

Contenu et formes d'enseignement

Répartition des périodes indiquée à titre informatif.

Cours: 30 périodes

- Principes généraux et principaux courants en organisation. 9
- Organisation structurelle. Structures formelles et informelles. 9
- Organisation procédurale. Notions d'organisation par processus. 3
- Outils d'organisation. 3
- Organisation et changement. 4
- Quelques approches récentes d'organisation (organisation de l'entreprise libérée, télétravail, etc..). 2

Bibliographie

Aucune information

Contrôle de connaissances

Examen:

L'atteinte de l'ensemble des objectifs de formation sera vérifiée lors d'un contrôle final commun écrit d'une durée de 75 minutes.

Matériel autorisé:

- Aucun matériel, ni documentation autorisés

Calcul de la note finale

Note finale = moyenne examen x 1

Fiche validée le 10.09.2020 par Vinckenbosch Laura