

## Organisation

<b>Domaine</b>	Economie et Services
<b>Filière</b>	Economie d'entreprise
<b>Orientation</b>	Economie d'entreprise (EE)
<b>Mode de formation</b>	Plein temps

## Informations générales

Nom	: Organisation
Identifiant	: HEG-Organi
Année académique	: 2021-2022
Responsable	: Laura Vinckenbosch
Charge de travail	: 60 heures d'études
Périodes encadrées	: 30 (= 22.5 heures)

Semestre	E1	S1	S2	E2	S3	S4	E3	S5	S6
Cours			30						

## Connaissances préalables recommandées

Aucunes.

## Objectifs

Au terme de l'unité d'enseignement, l'étudiant-e doit :

1. Comprendre le sens d'une démarche organisationnelle et être à même d'en décrire les éléments essentiels
2. Connaître la terminologie et les principes de base de la théorie organisationnelle
3. Savoir appliquer les instruments de l'organisation structurelle et procédurale à des situations réelles

## Contenu et formes d'enseignement

*Répartition des périodes indiquée à titre informatif.*

**Cours:** 30 périodes

- |  |    |
|--|----|
| - Principes généraux et principaux courants en organisation. | 10 |
| - Organisation structurelle et procédurale.                  | 12 |
| - Outils et approches récents                                | 4  |
| - Réserve  | 4  |

### Bibliographie

Aucune information

### Contrôle de connaissances

**Examen** : L'atteinte de l'ensemble des objectifs de formation sera vérifiée lors d'un contrôle final commun écrit d'une durée de 90 minutes.

Matériel autorisé :

- Information communiquée directement par l'enseignant.

### Calcul de la note finale

Note finale = moyenne examen x 1